

11

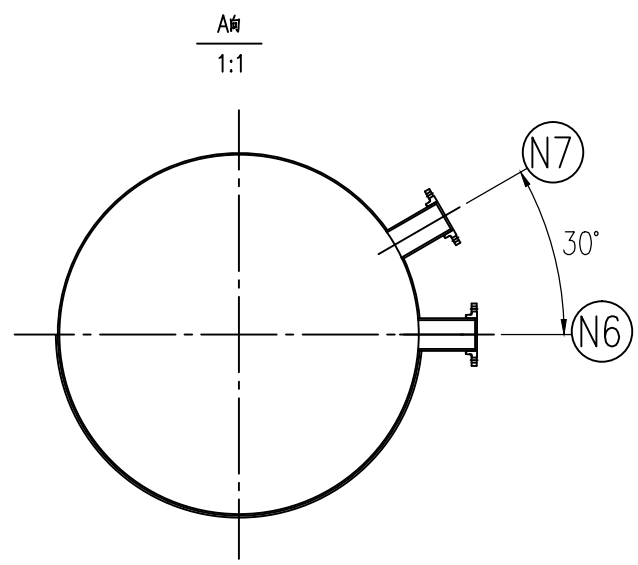
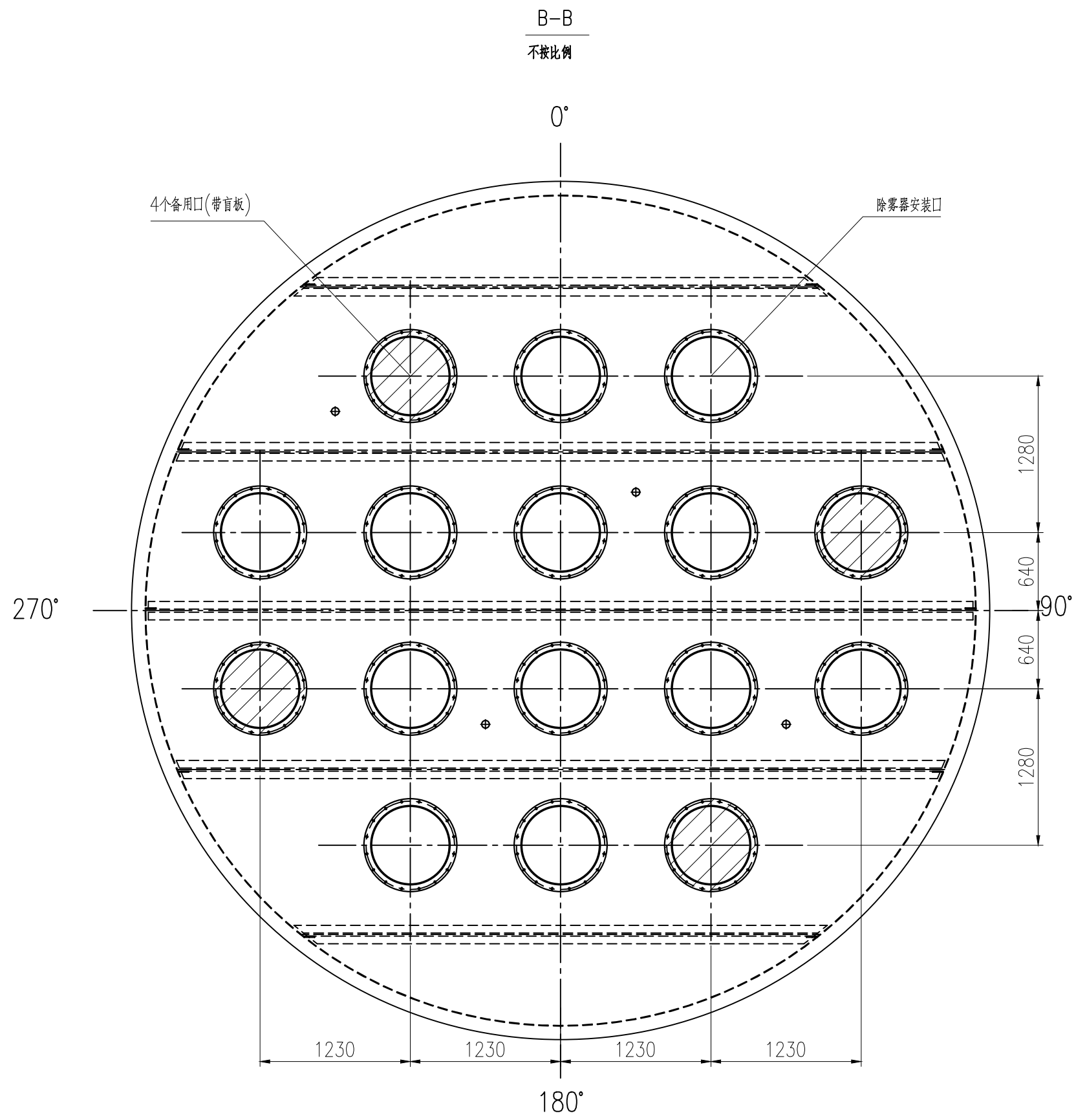
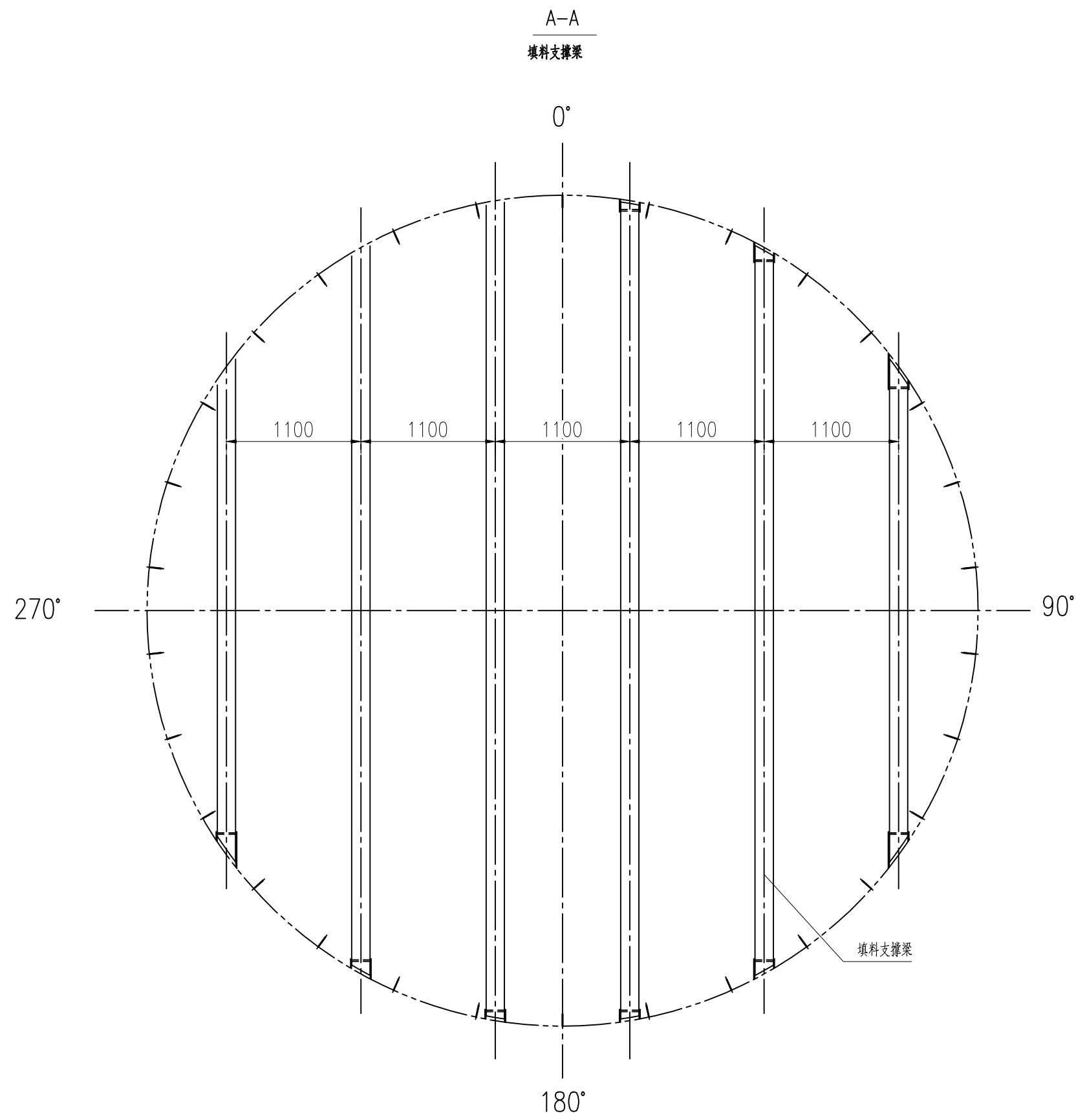
--	--

本
THIS

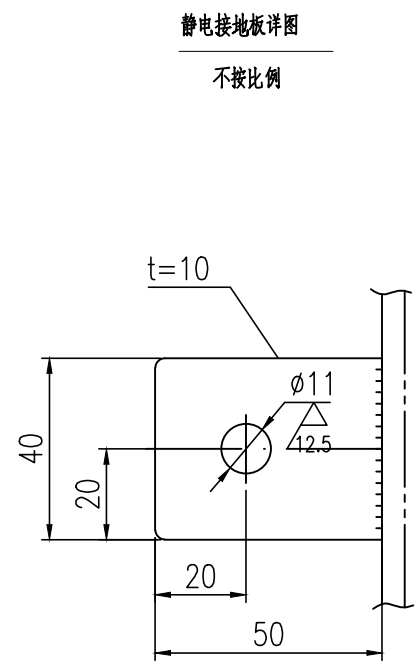
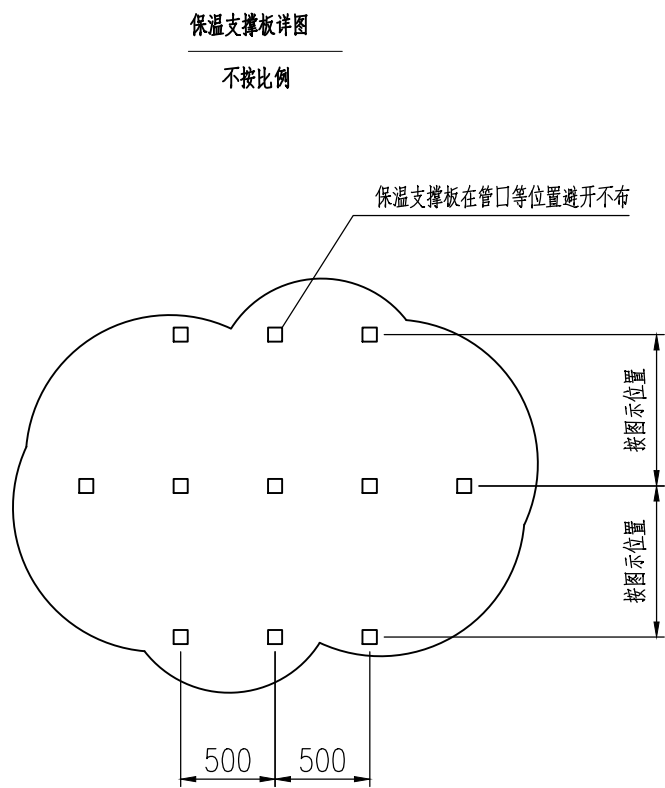
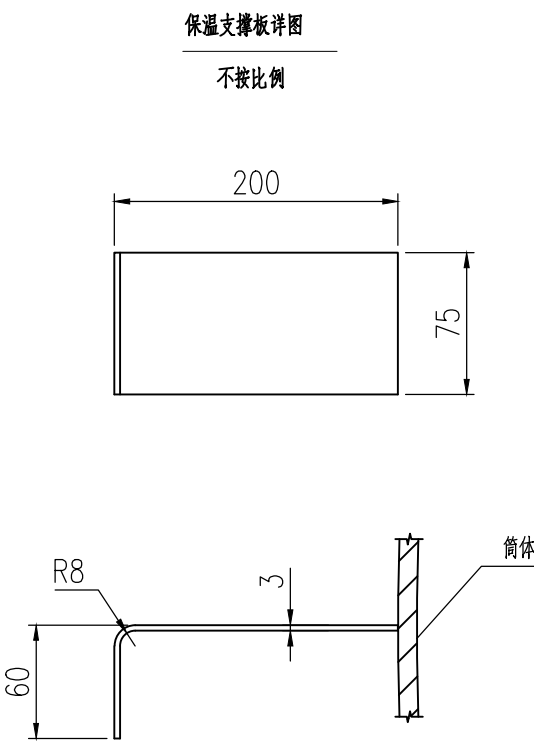
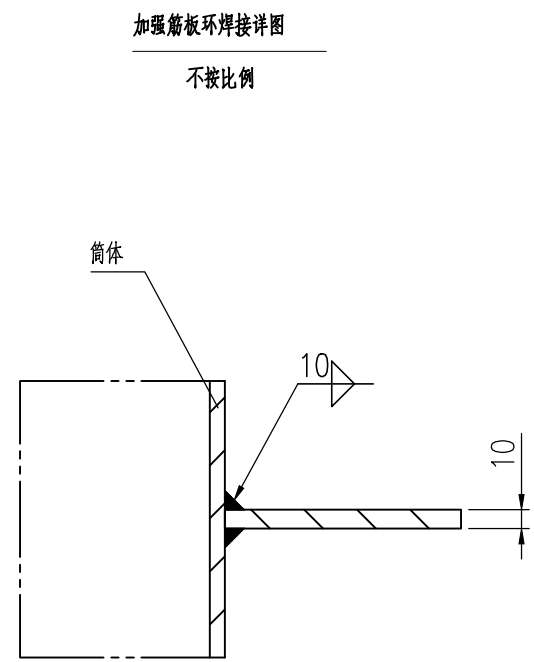
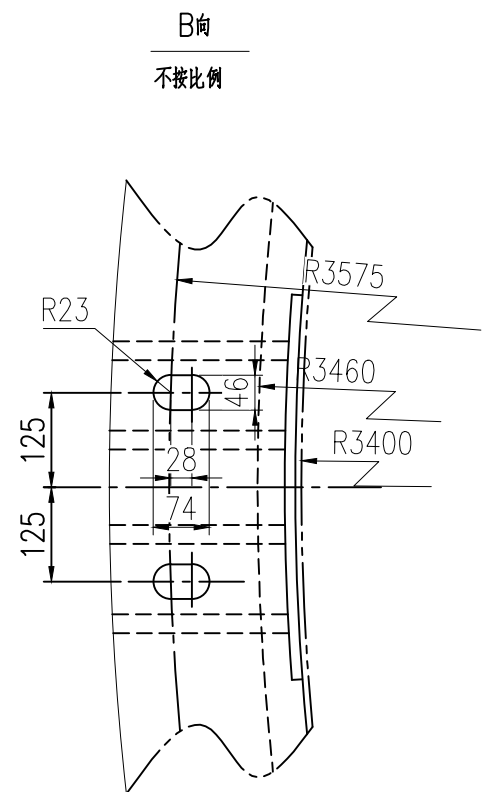
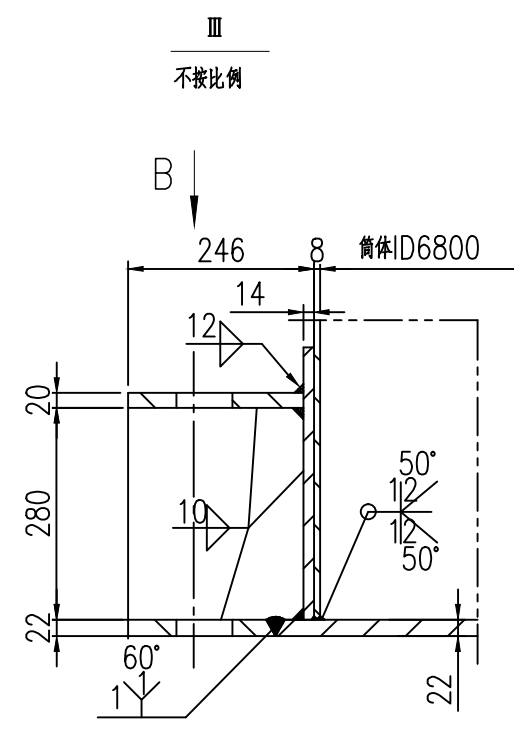
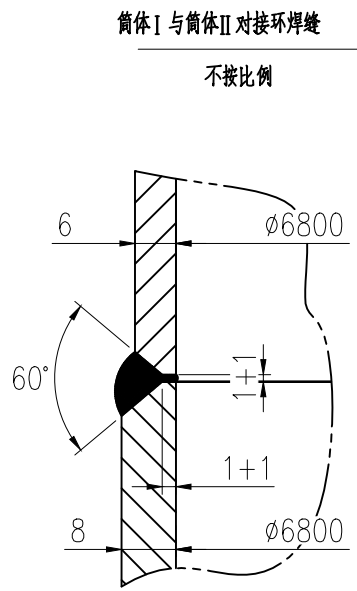
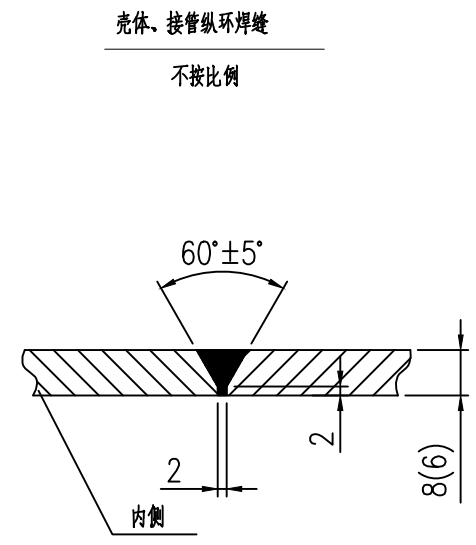
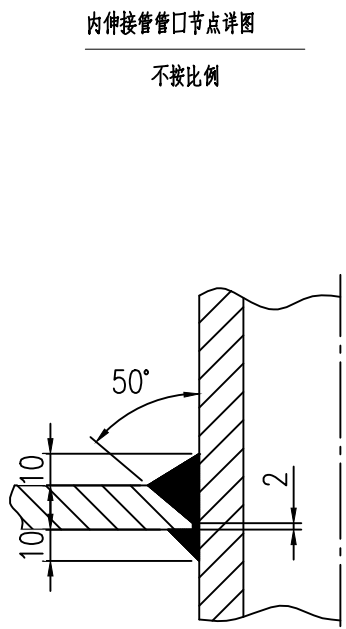
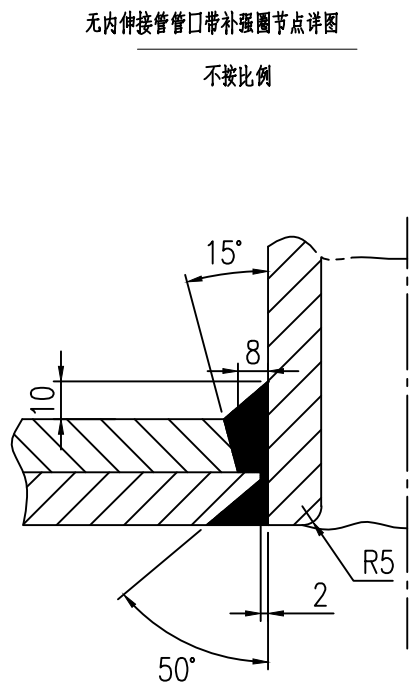
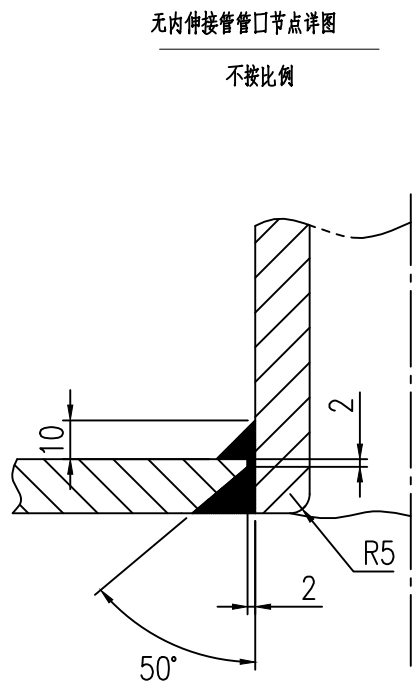
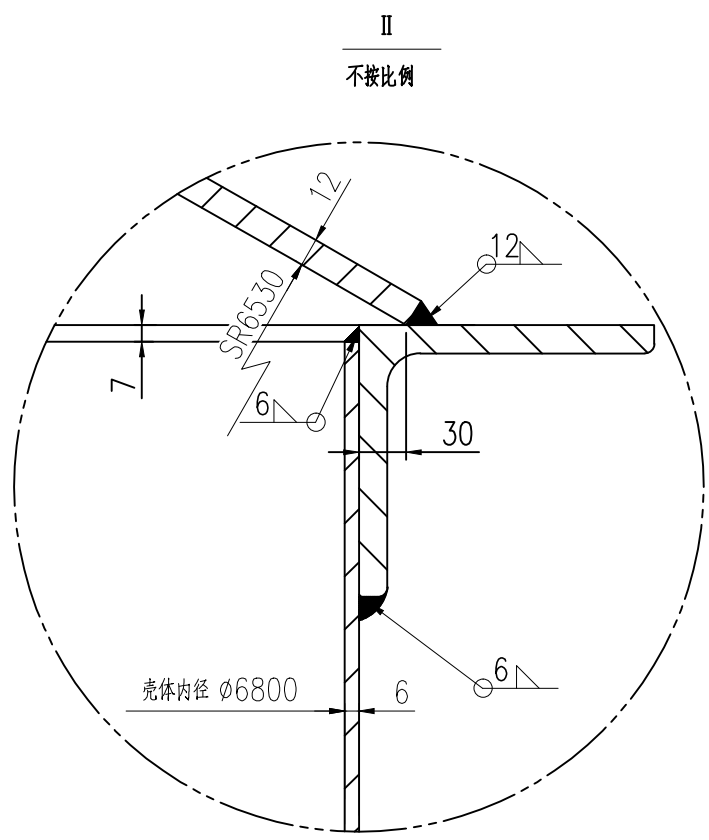
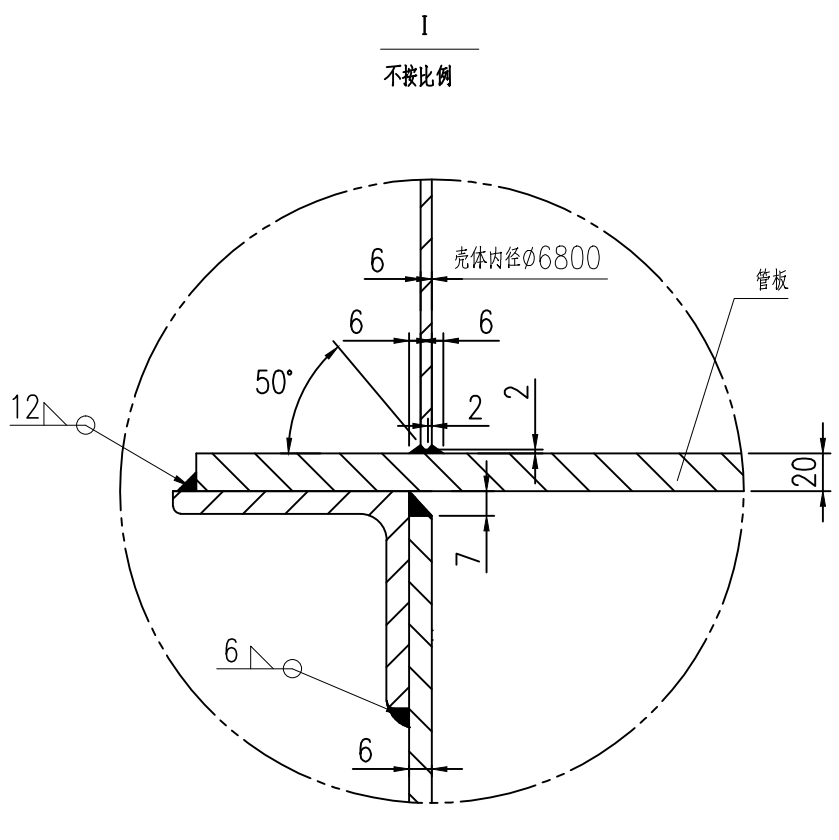
本图纸及相关文件版权属于江苏苏豪装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏苏豪装备制造有限公司许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者将承担法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERRE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY

	江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称 ENTRY NAME	江苏索普新材料科技有限公司 80万吨/年连续重整装置工程总承包(EPC)
---	--	--------------------	---

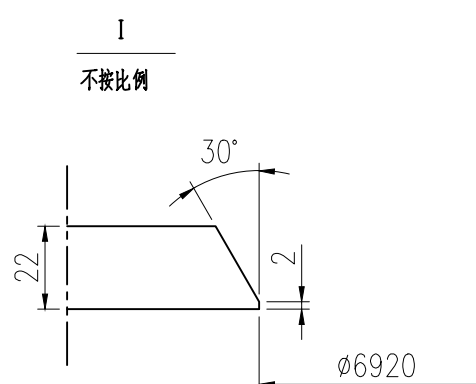
设计 DESIGN			二吸塔 T-0302 装配图	设计阶段 DESIGN PHASE	初步设计	
校对 CHECK				比例 SCALE	1:40 版本 REV.	0
标准化管理 S.T.D				第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT	
审核 REVIEW				图 号		
批准 RATIFY				DWG NO.	SCR-103-0	



- 技术要求:
- 1、本设备所用S30403、S310M钢板应符合GB/T13.7—2023《承压设备用钢板和钢管 第7部分：不锈钢和耐热钢》的规定，表面加工类型为1D；本设备所用ZrCo—乙钢板按照
 - 2、本设备所用S30403管件应按照NB/T47010—2017《承压设备用不锈钢和耐热钢锻件》II级进行制造、检验和验收。
 - 3、本设备所用S30403钢管应符合GB/T14976—2012《流体输送用不锈钢无缝管》的规定。
 - 4、所有焊接接头必须全焊透，接管与筒体的角焊缝应打磨光滑，角焊缝外形应圆滑过渡。
 - 5、所有在壳体上焊接的接管均需向上倾斜5°，以防积灰。
 - 6、除注明外，所有尺寸为mm。
 - 7、除注明外，所有法兰螺栓孔应沿设备中心线或其平行线中分布，内伸接管内端倒圆。
 - 8、设备制造完毕后，不锈钢部分应清除污迹，去油并进行酸洗钝化处理，所形成的钝化膜应采用重点法检查，无重点为合格。
 - 9、未注公差尺寸的公差等级按GB/T1804《一般公差 线性尺寸的未注公差》的规定，金属切削加工面为m级，非金属切削加工面为c级。

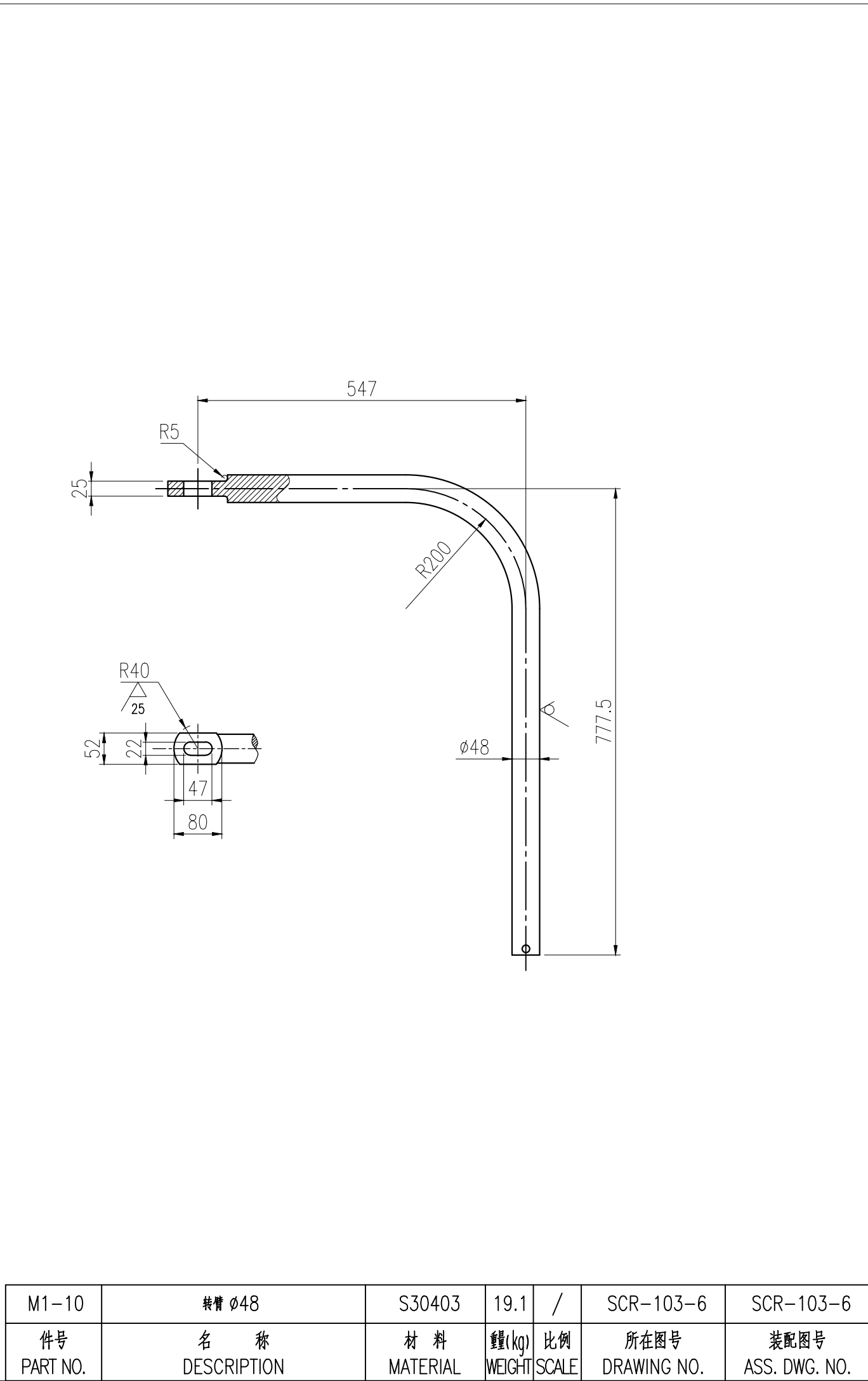
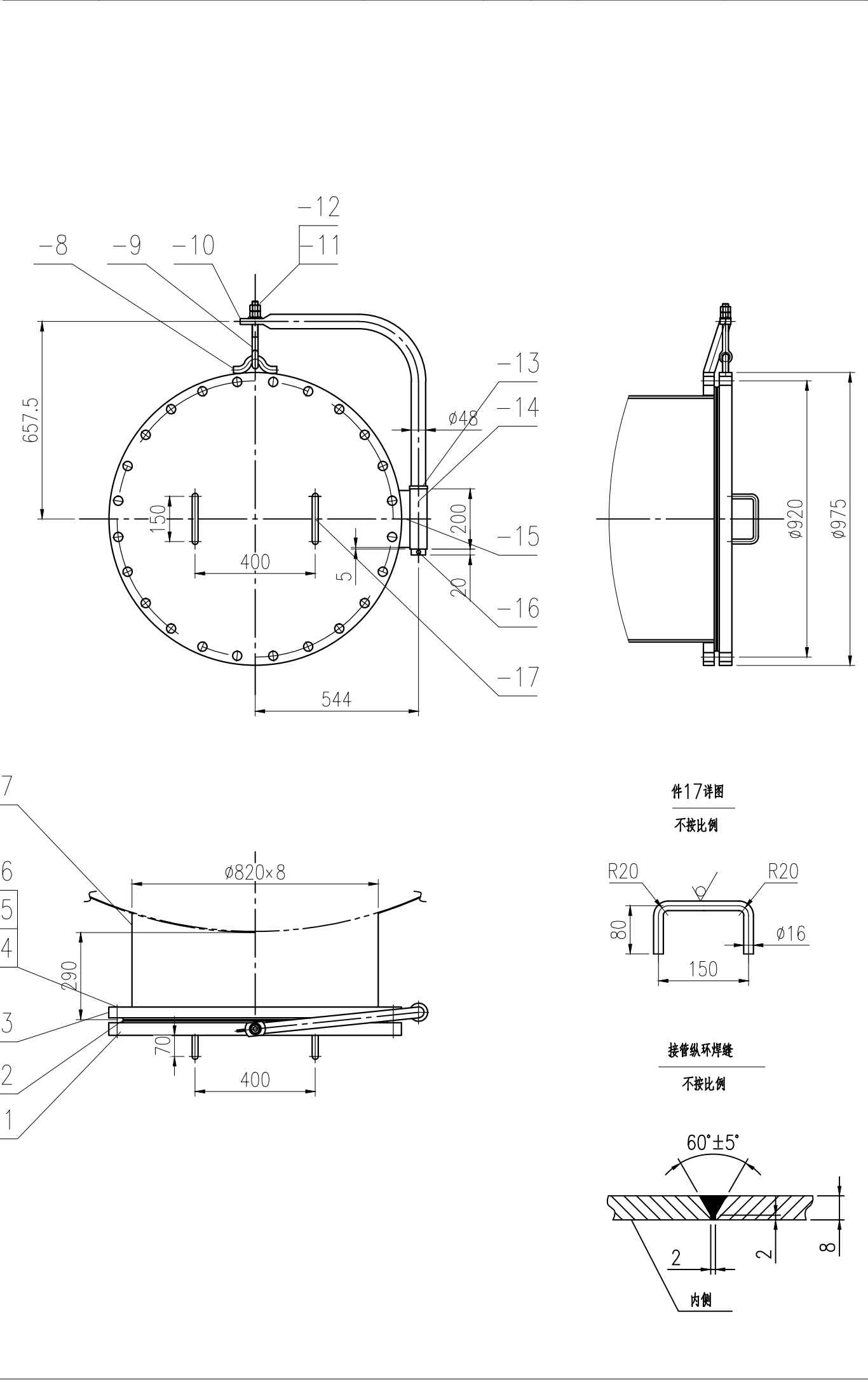
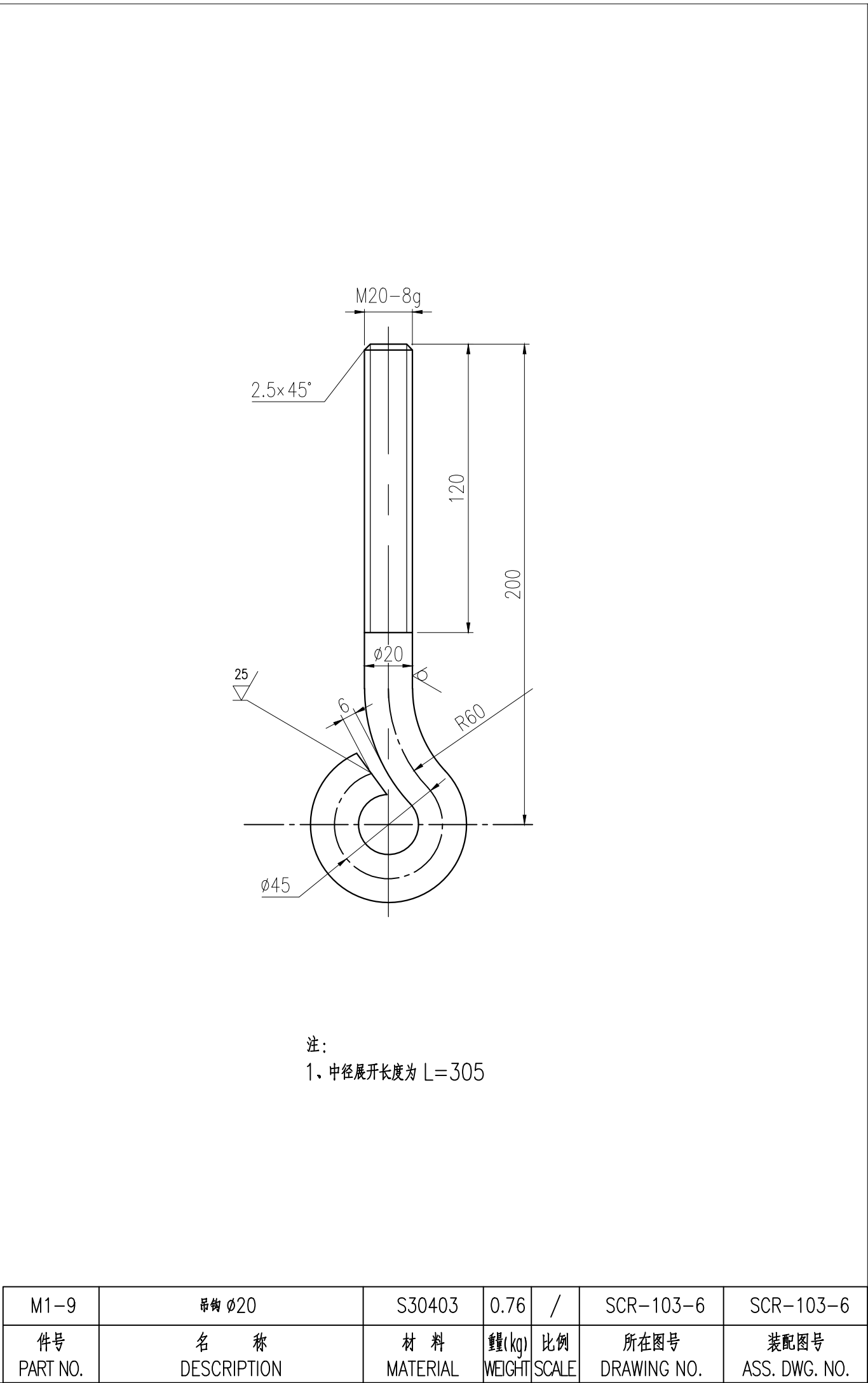
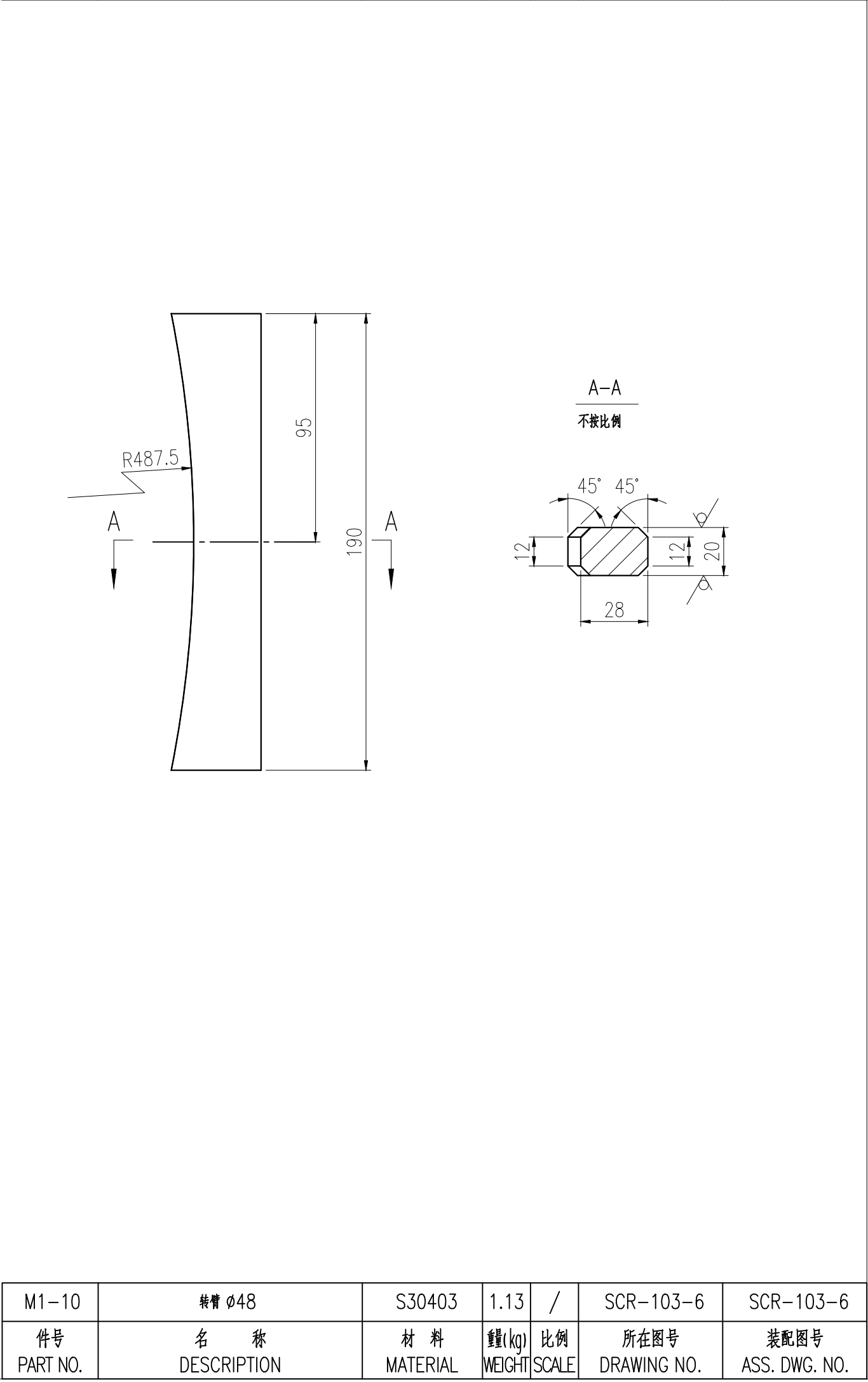
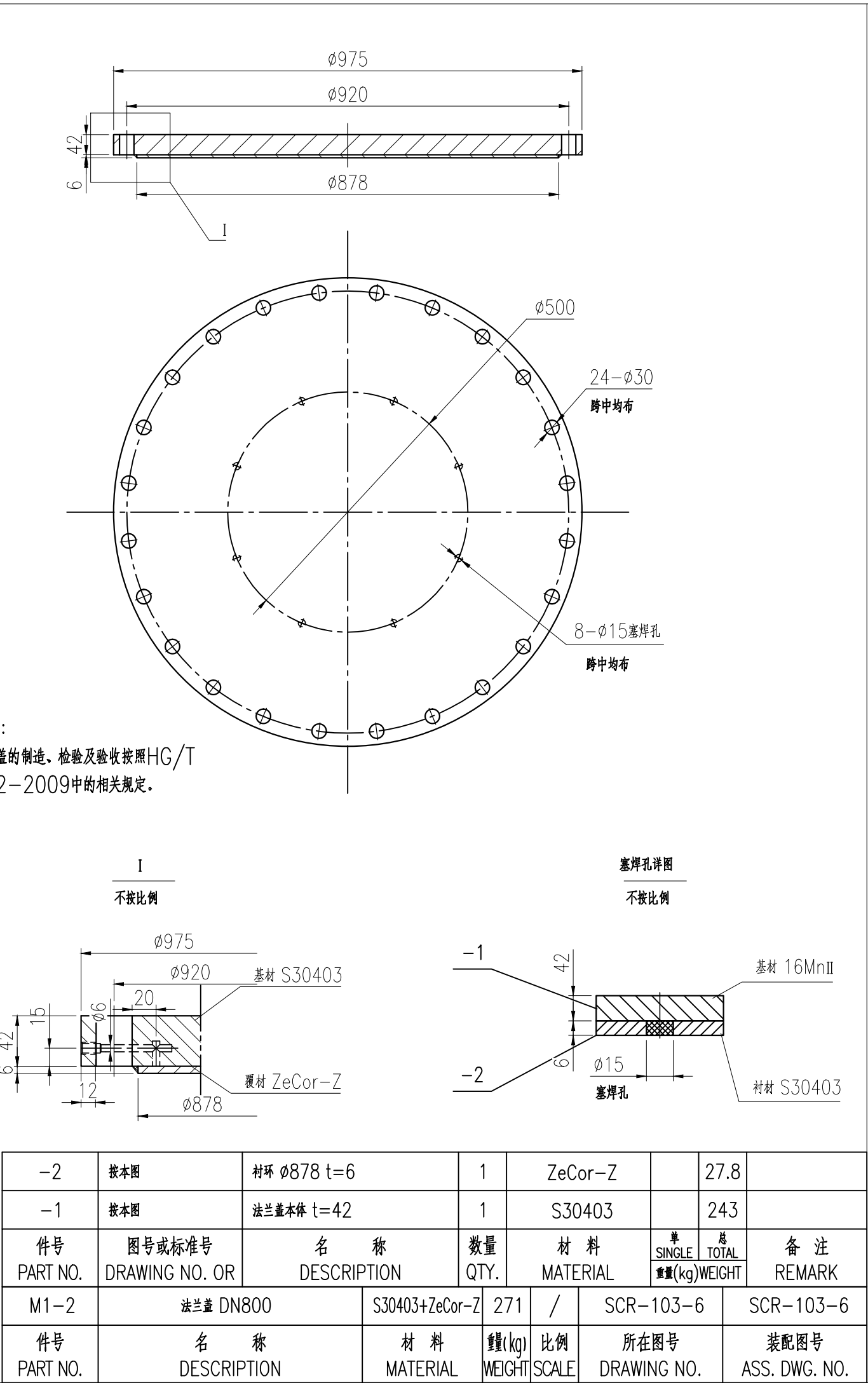
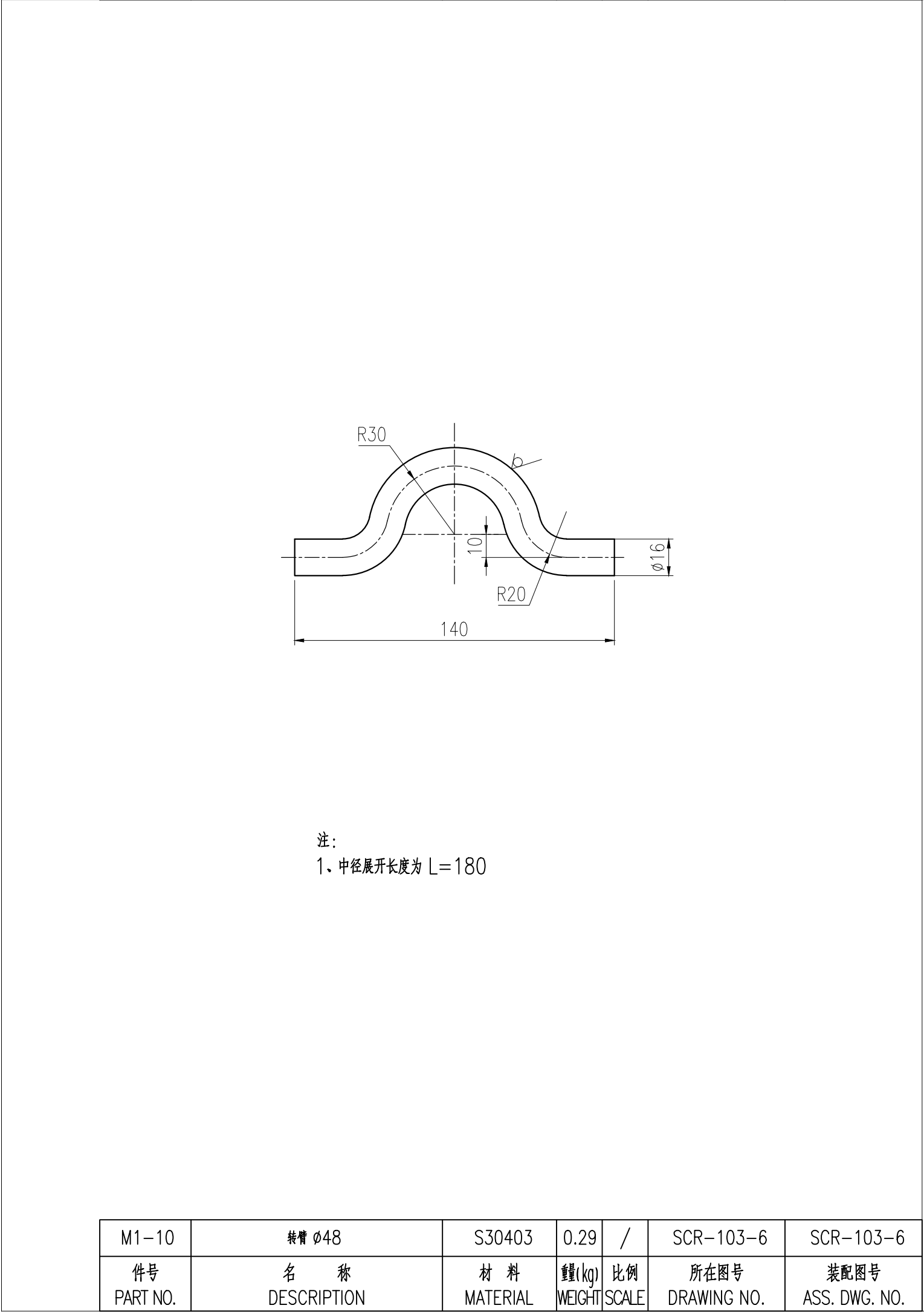
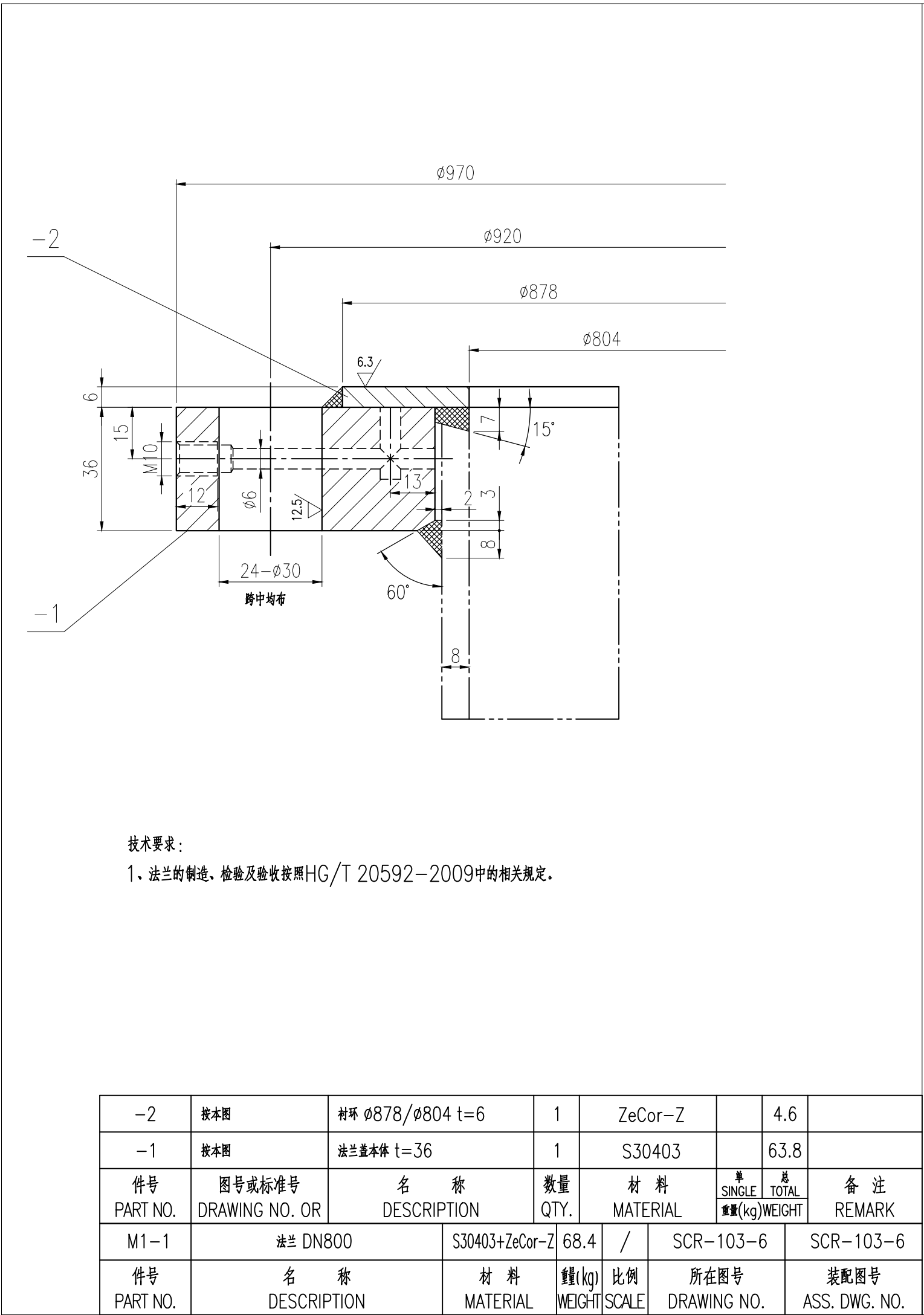


版次	修改内容	日期	修改	校对	审核
江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.					
设计 DESIGN			设计阶段 DESIGN PHASE	初步设计	
校对 CHECK			比例 SCALE	1:40	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW			图号	SCR-103-1	
批准 RATIFY			DWG NO.		

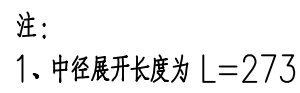


设计 DESIGN		二吸塔 T-0302 部件图	设计阶段 DESIGN PHASE	初步设计		
校对 CHECK			比例 SCALE	1:40	版本 REV.	0
标准化管理 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW			图号			
批准 RATIFY			DWG NO.	SCR-103-3		

	江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称 ENTRY NAME	江苏索普新材料科技有限公司 80万吨/年新建聚羧酸高性能混凝土（EPC）
---	--	--------------------	---



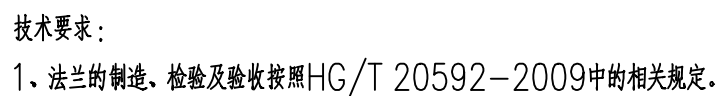
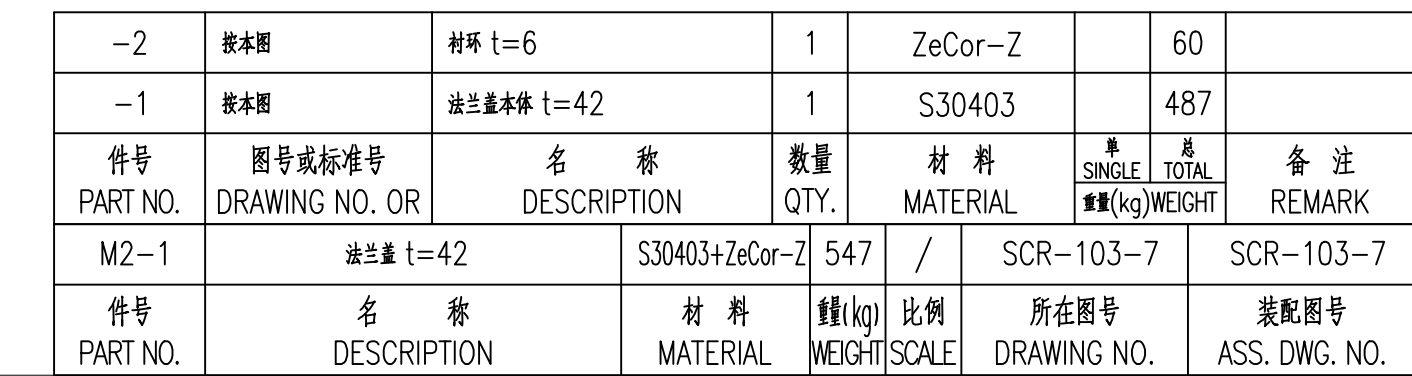
-17	SCR-103-6	把手 16	1	S30403	0.58	
-16	按本图	插销 12 L=50	1	S30403	0.04	
-15	SCR-103-6	支承销 t=20	1	S30403	1.13	
-14	按本图	套臂 57x4 L=200	1	S30403	1.06	
-13	按本图	环 72/50 t=20	1	S30403	0.33	
-12	GB/T 95-2002	平垫圈 20	1	100HV	0.02	
-11	GB/T 41-2016	螺母 M20	2	4级	0.0680.136	
-10	SCR-103-6	转臂 48	1	S30403	19.1	
-9	SCR-103-6	吊钩 20	1	S30403	0.76	
-8	SCR-103-6	吊环 16	1	S30403	0.29	
-7	按本图	筒节 820x8 L=324	1	ZeCor-Z	50.4	
-6	GB/T 97.2-2002	垫圈 27	48	200HV	0.04	1.92
-5	GB/T 6176-2016	螺母 M27	48	30CrMoA	0.17	8.16
-4	HG/T 20613-2009	全螺纹螺栓 M27x165	24	35CrMoA	0.742	17.8
-3	SCR-103-6	法兰 DN800	1	S30403+ZeCor-Z	68.4	
-2	HG/T 20606-2009	垫片 RF 800-2.5(B)	1	RPTFE	/	
-1	SCR-103-6	法兰盖 DN800	1	S30403+ZeCor-Z	271	
件号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单 重	备 注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	SINGLE WEIGHT	REMARK
M1	过流阀安装附件	组合件	441	/	SCR-103-6	SCR-103-0
件号	名 称	材 料	重(kg)	比例	所在图号	装配图号
PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT	SCALE	DRAWING NO.	ASS. DWG. NO.
版次	修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核	
本图及相关资料版权归江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司许可, 不得以任何形式复制或传播, 违者必究。此图及相关资料版权归江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司许可, 不得以任何形式复制或传播, 违者必究。此图及相关资料版权归江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司许可, 不得以任何形式复制或传播, 违者必究。						
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.						
江苏索普赛瑞装备制造有限公司		项 目 名 称	江苏索普赛瑞材料有限公司			
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		ENTRY NAME	80吨吨碱过流阀修理工程(EPC)			
设计 DESIGN			二吸塔 T-0302 部件图		设计阶段 DESIGN PHASE	初步设计
校对 CHECK					比例 SCALE	1:40 版本 REV. 0
标准检查 S.T.D					第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW					图 号	SCR-103-6
批准 RATIFY					DWG NO.	



M2-8	吊环 Ø20	S30403	0.68	/	SCR-103-7	SCR-103-7
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



M2-10	转臂 Ø89×8	S30403	18.5	/	SCR-103-7	SCR-103-7
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

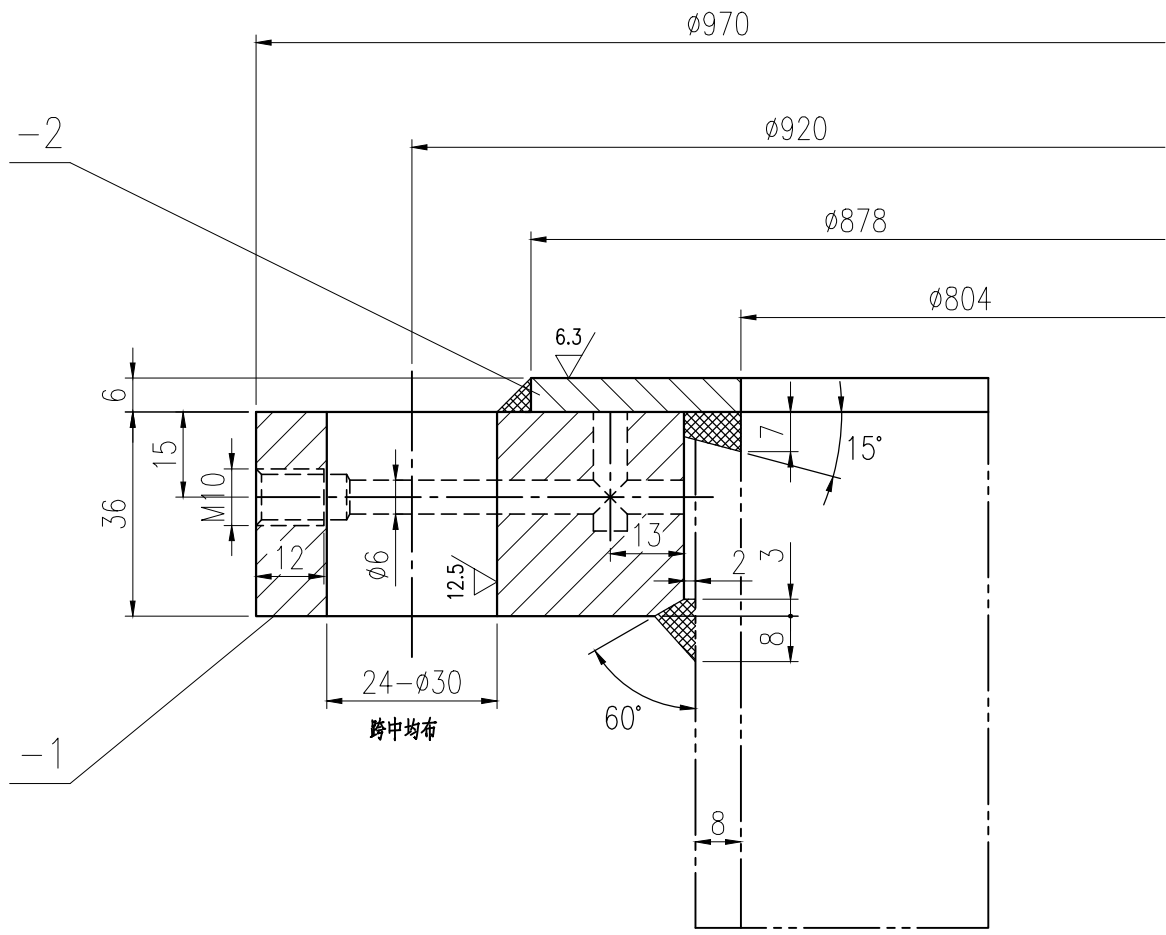


-2	按本图	材料号1278/φ1204 t=6	1	ZeCor-Z		6.79	
-1	按本图	法兰本图 t=42	1	S30403		95.5	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数 量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT	总 重 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK
M2-3	法兰 t=42	S30403法兰ZeCor-Z	102	/	SCR-103-7	SCR-103-7	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	单重(kg) WEIGHT/SCALE	比例	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



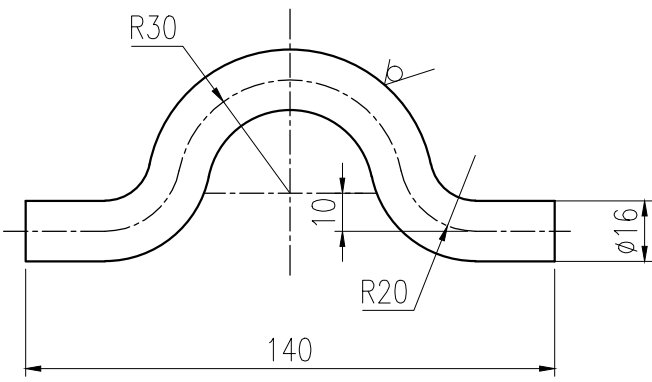
M2-9	吊钩 Ø20	S30403	1.34	/	SCR-103-7	SCR-103-7
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.





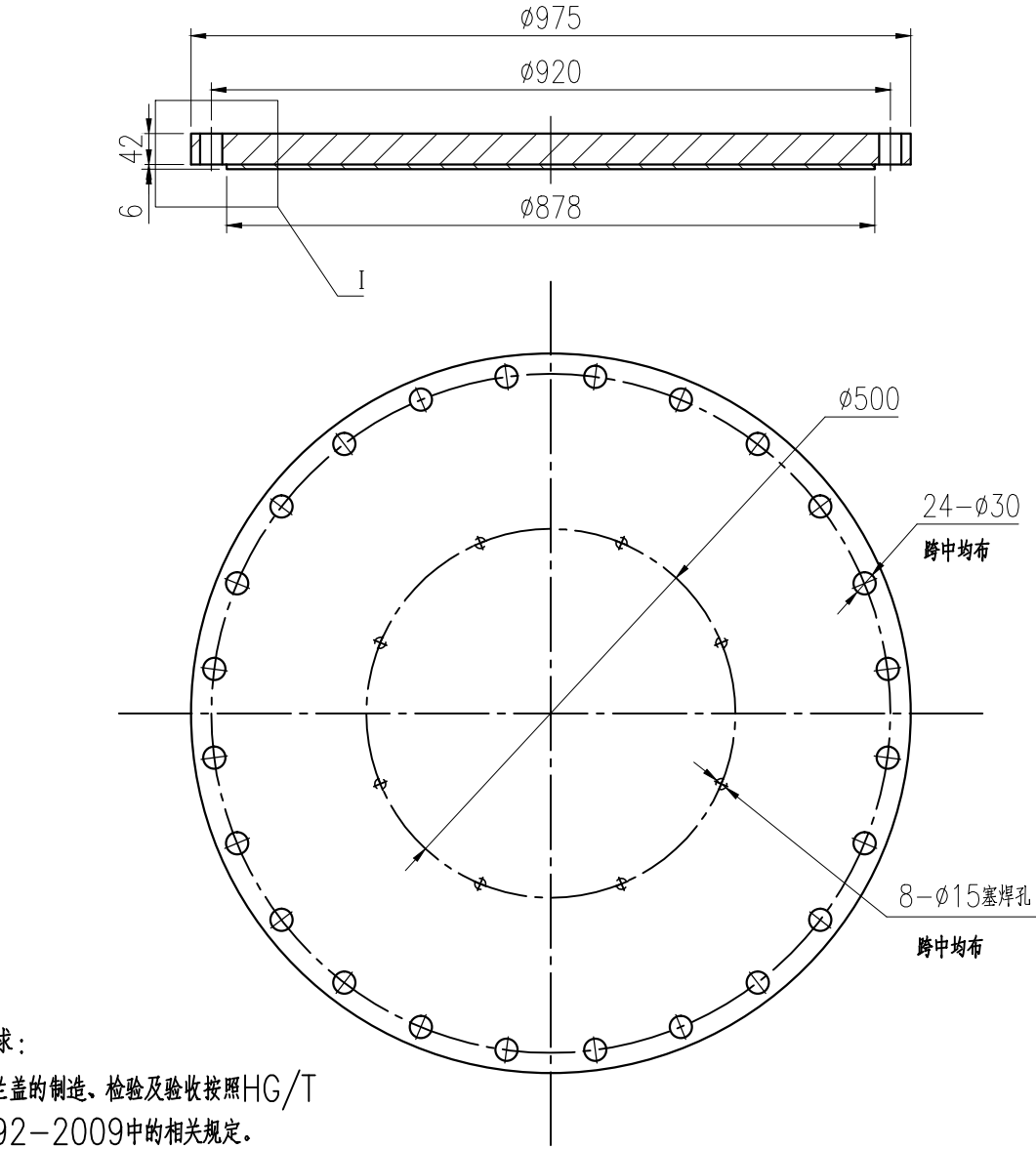
技术要求：
1、法兰的制造、检验及验收按照HG/T 20592-2009中的相关规定。

-2	按本图	材料	Ø878/Ø804 t=6	1	S30403		4.6	
-1	按本图	法兰厚度 t=36		1	16MnII		63.8	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数 量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT	总 重 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK	
M3-1	法兰 DN800	16MnII#S30403	68.4	/	SCR-103-6	SCR-103-6		
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.		

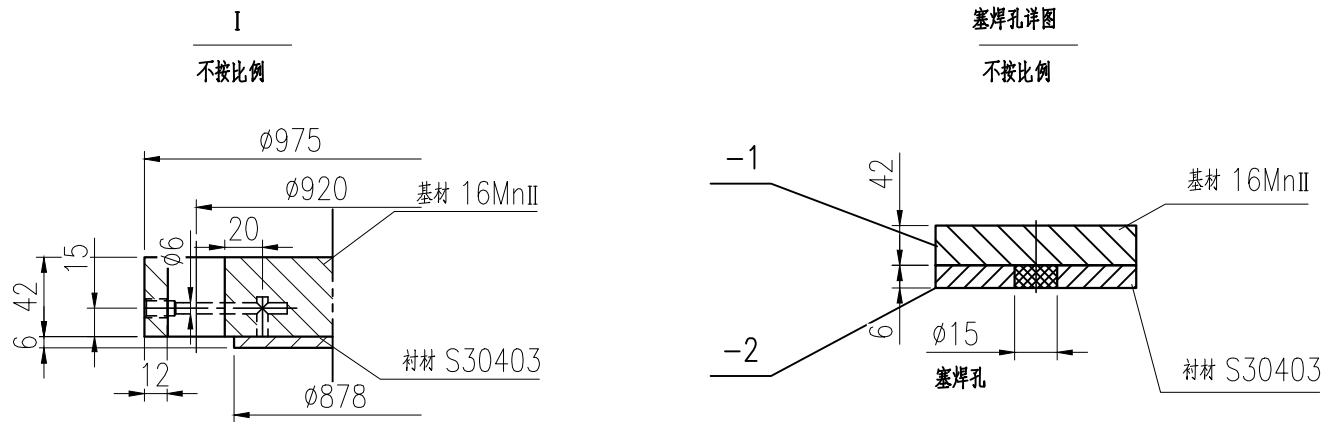


注：
1、中径展开长度为 L=180

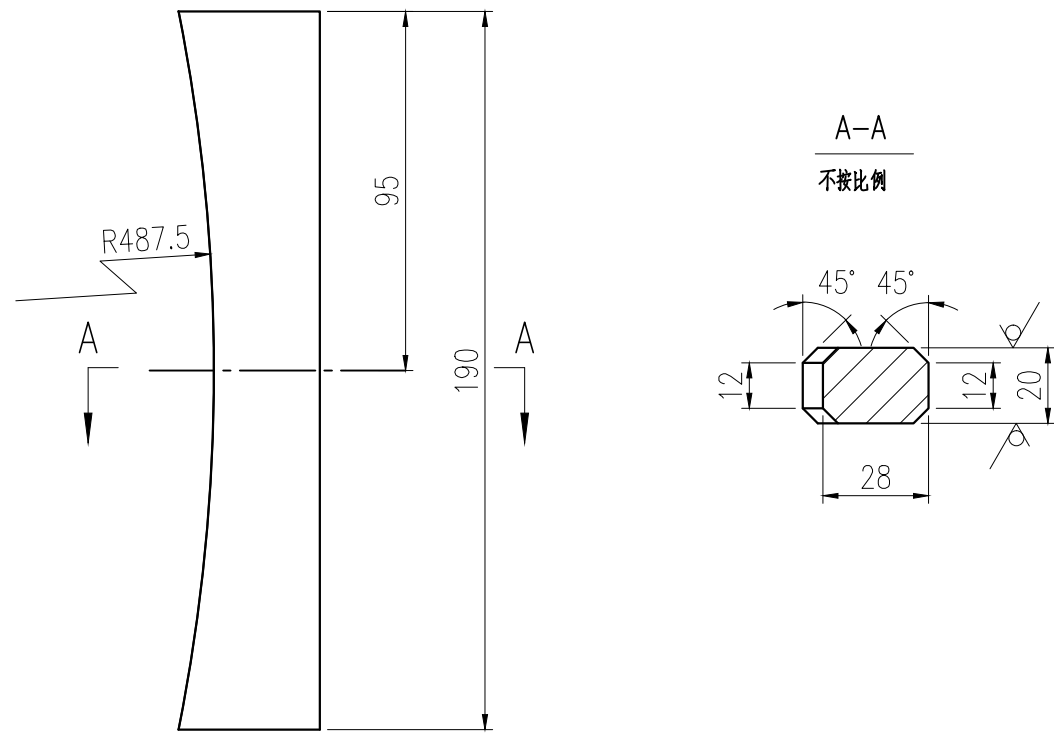
M3-10	材料	Ø48	Q235B	0.29	/	SCR-103-8	SCR-103-8
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



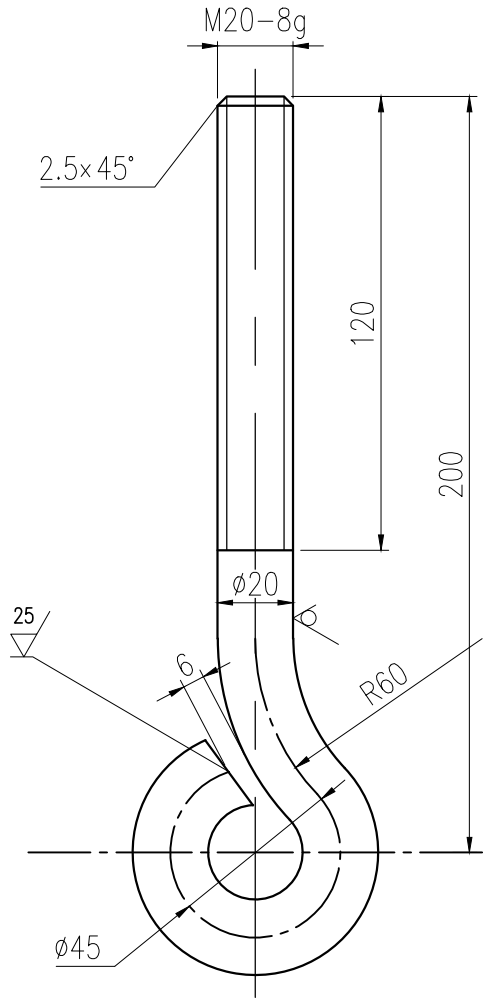
技术要求：
1、法兰的制造、检验及验收按照HG/T 20592-2009中的相关规定。



-2	按本图	材料	Ø878 t=6	1	S30403		27.8	
-1	按本图	法兰厚度 t=42		1	16MnII		243	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数 量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT	总 重 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK	
M3-2	法兰 DN800	16MnII#S30403	271	/	SCR-103-6	SCR-103-6		
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.		

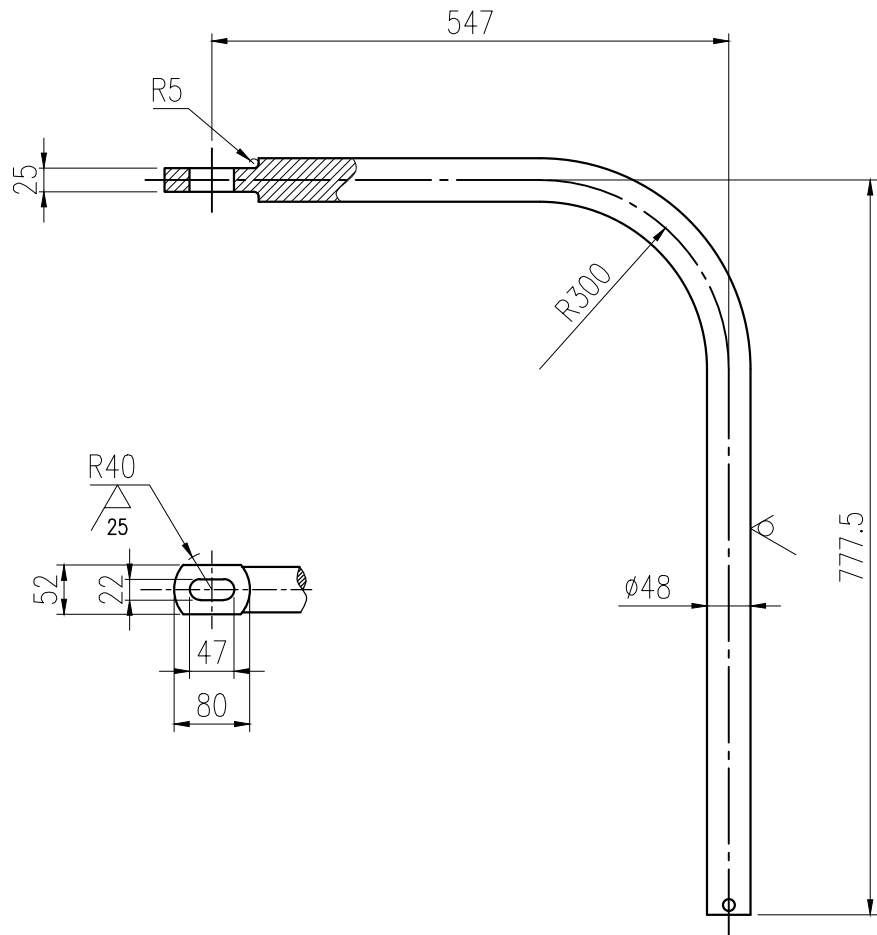
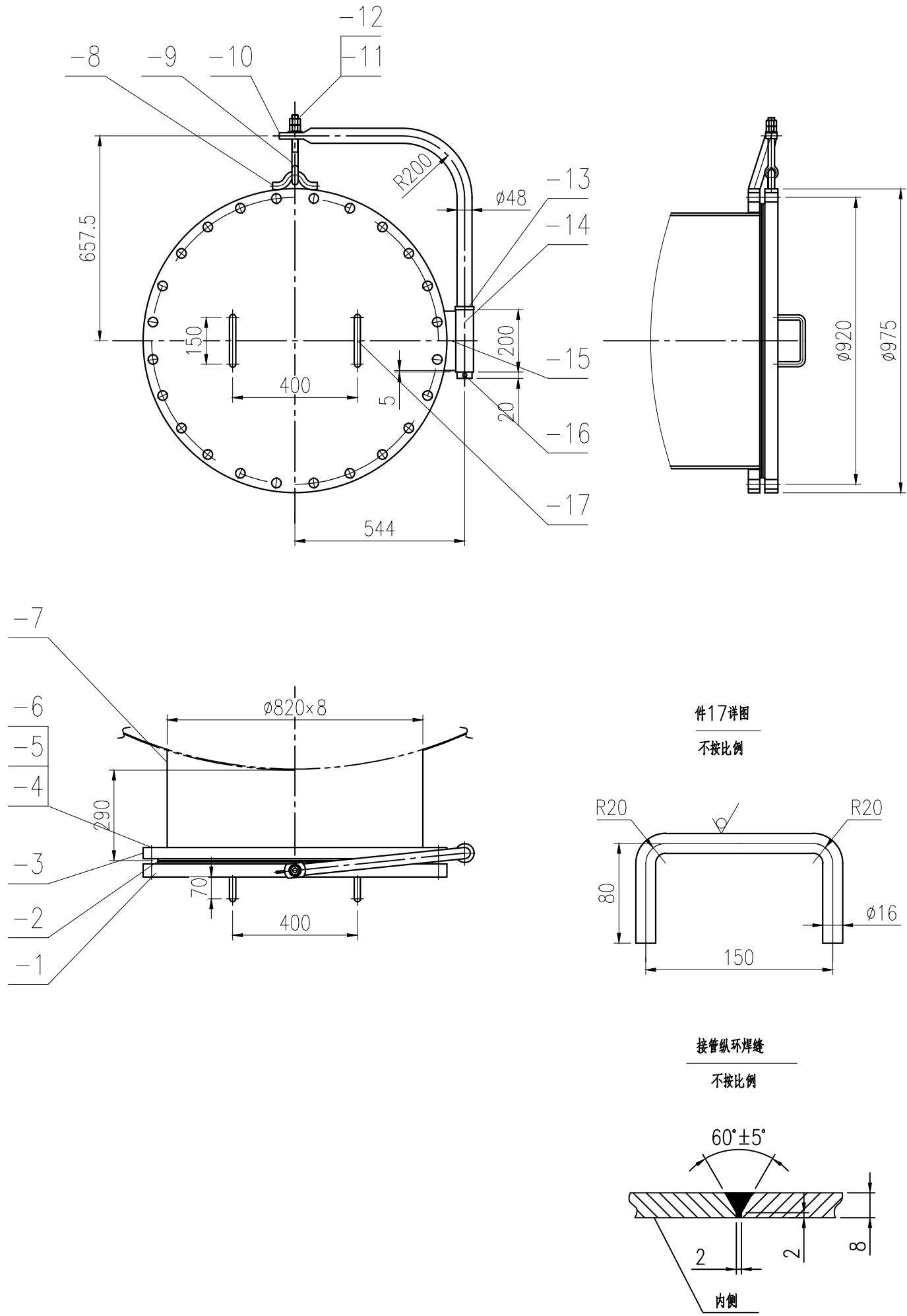


M3-10	材料	Ø48	Q235B	1.13	/	SCR-103-8	SCR-103-8
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



注：
1、中径展开长度为 L=305

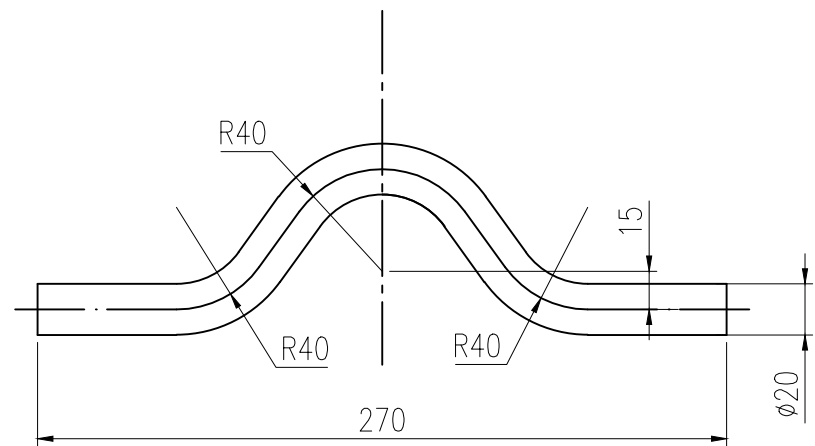
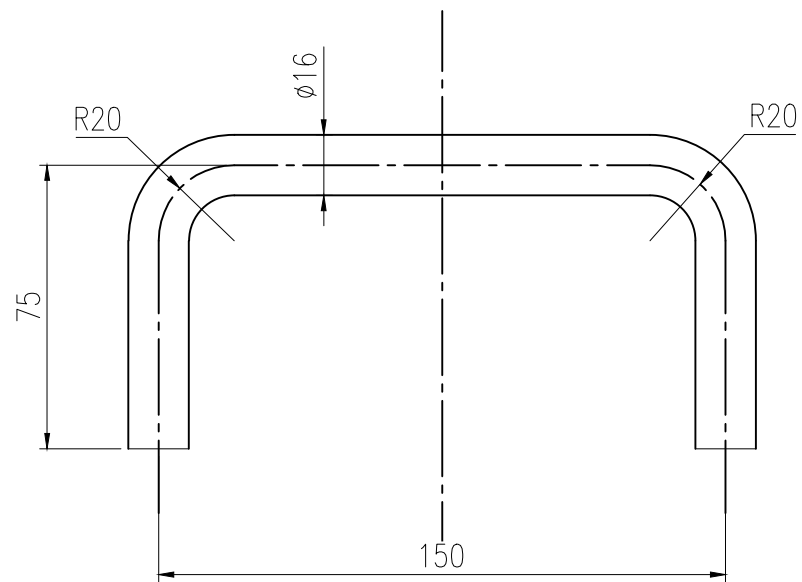
M3-9	材料	Ø20	Q235B	0.76	/	SCR-103-8	SCR-103-8
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



M3-10	材料	Ø48	Q235B	19.1	/	SCR-103-8	SCR-103-8
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	

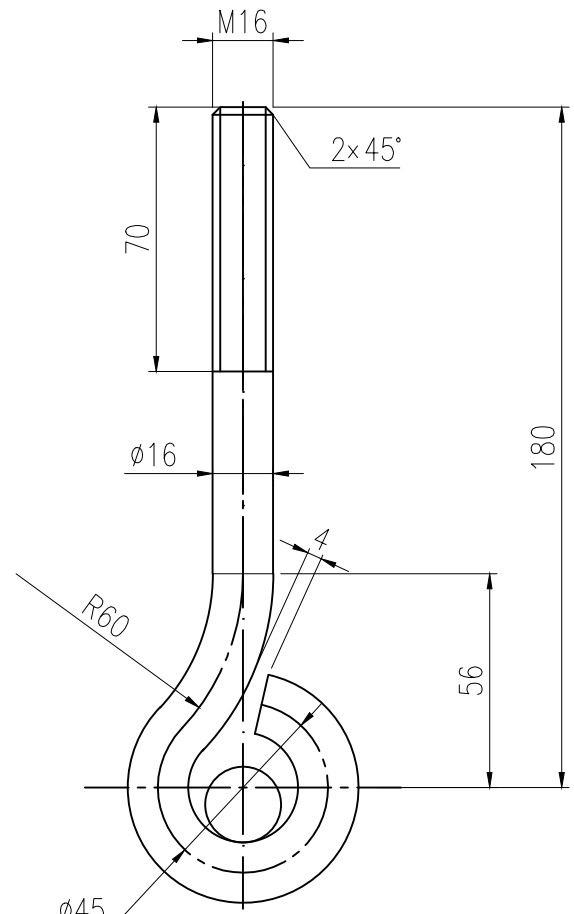
-17	按本图	材料	Ø16	1	Q235B	0.58	
-16	按本图	材料	Ø12 L=50	1	Q235B	0.04	
-15	SCR-103	材料	支腿板 t=20	1	Q235B	1.13	
-14	按本图	材料	管帽 57×4 L=200	1	Q235B	1.06	
-13	按本图	材料	环 Ø72/Ø50 t=20	1	Q235B	0.33	
-12	GB/T 95-2002	材料	平垫圈 20	1	100HV	0.02	
-11	GB/T 41-2016	材料	螺母 M20	2	4级	0.0680.136	
-10	SCR-103	材料	材料 Ø48	1	Q235B	19.1	
-9	SCR-103	材料	材料 Ø20	1	Q235B	0.76	
-8	SCR-103	材料	材料 Ø16	1	Q235B	0.29	
-7	按本图	材料	管节 Ø820×8 L=329	1	Q235B	51.2	
-6	GB/T 97.2-2002	材料	垫圈 27	48	200HV	0.04	1.92
-5	GB/T 6176-2016	材料	螺母 M27	48	30CrMoA	0.17	8.16
-4	HG/T 20613-2009	材料	全螺纹螺栓 M27×165	24	35CrMoA	0.742	17.8
-3	HG/T 20592-2009	材料	法兰 PL 800-2.5(B) RF	1	16MnII#S30403	65	
-2	HG/T 20606-2009	材料	垫片 RF 800-2.5(B)	1	RPTFE	/	
-1	HG/T 20592-2009	材料	法兰盖 BL 800-2.5(B) RF	1	16MnII#S30403	252	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数 量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT	总 重 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK
M3	过流器安装器组件	组合件	419	/	SCR-103-8	SCR-103-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	

版次	修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核
江苏索普赛瑞装备制造有限公司					
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.					
设计 DESIGN			二吸塔	设计阶段 DESIGN PHASE	初步设计
校对 CHECK			T-0302	比例 SCALE	1:40 版本 REV. 0
标准检查 S.T.D			第 1 张	SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW				图 号	SCR-103-8
批准 RATIFY				DWG NO.	



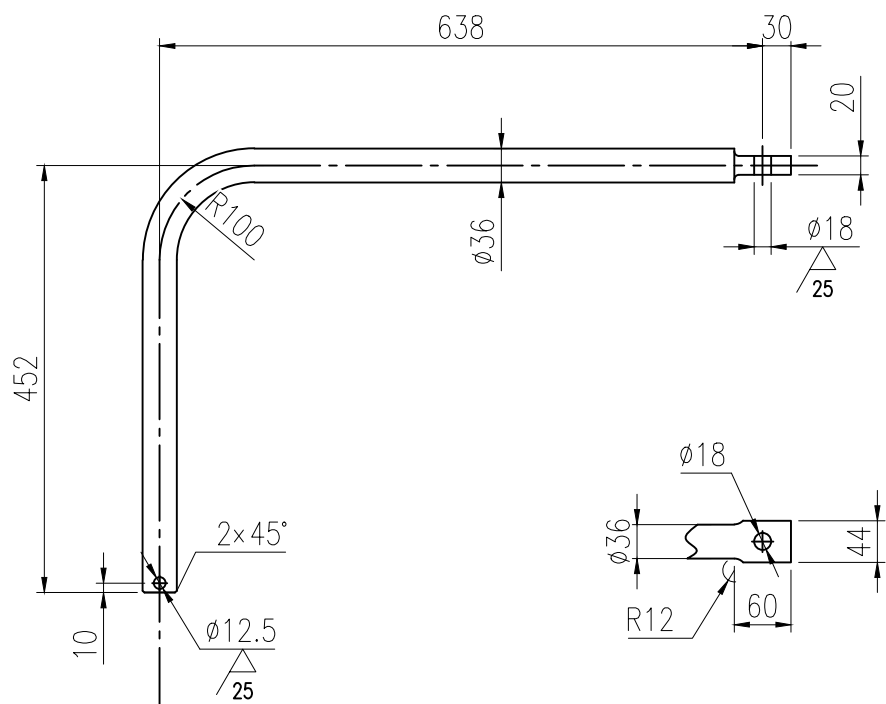
注：
1、中径展开长度为 L=316

M4、M5-9	把手 16	Q235B	0.58	/	SCR-103-9	SCR-103-9
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

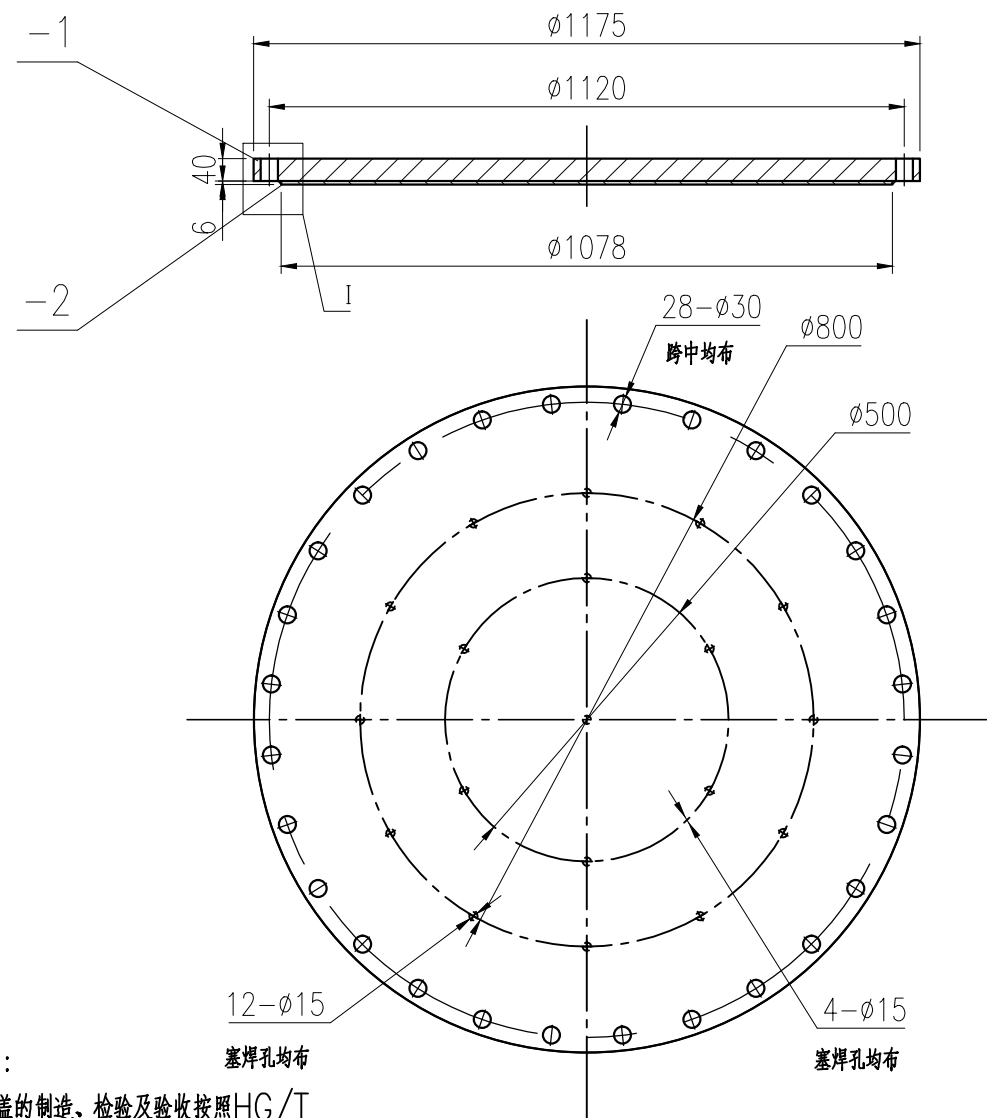


注：
1、中径展开长度为 L=290

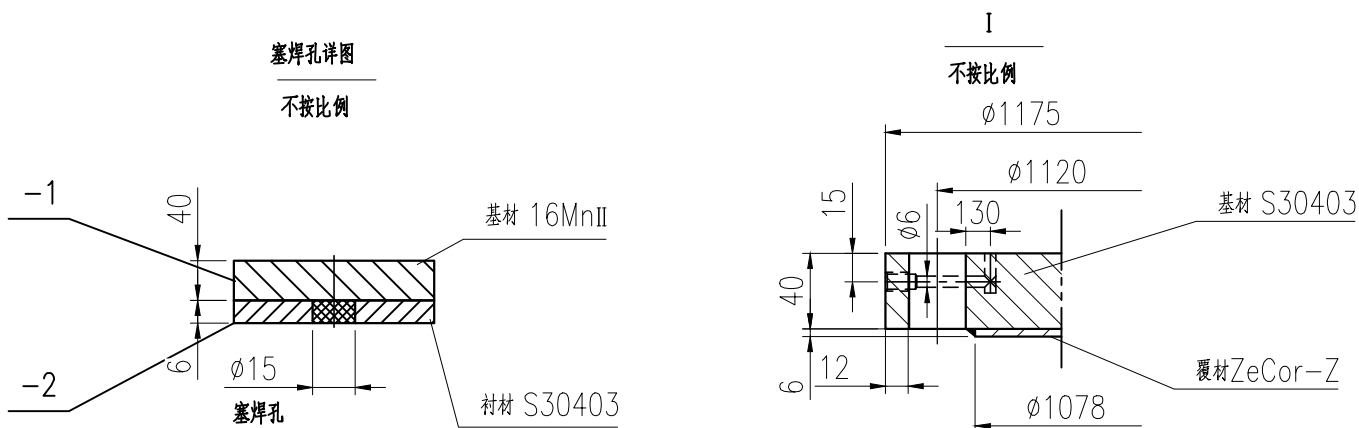
M4、M5-10	吊钩 16	Q235B	0.56	/	SCR-103-9	SCR-103-9
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



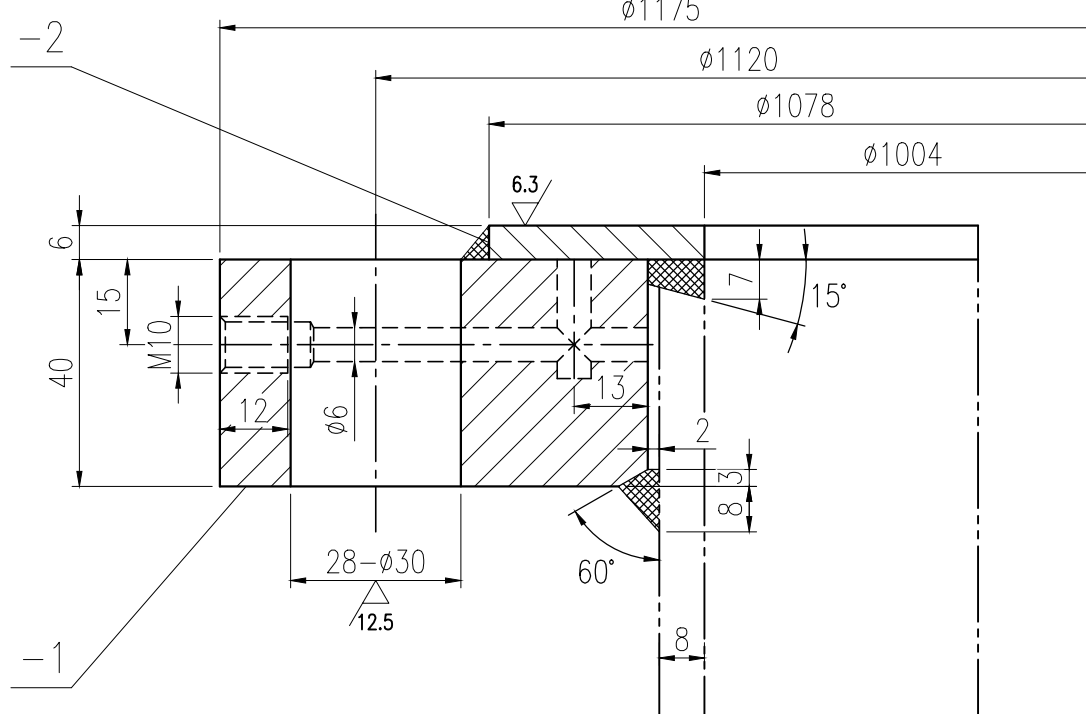
M4、M5-11	转臂 36	Q235B	10.7	/	SCR-103-9	SCR-103-9
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



技术要求：
1、法兰盖的制造、检验及验收按照HG/T 20592-2009中的相关规定。

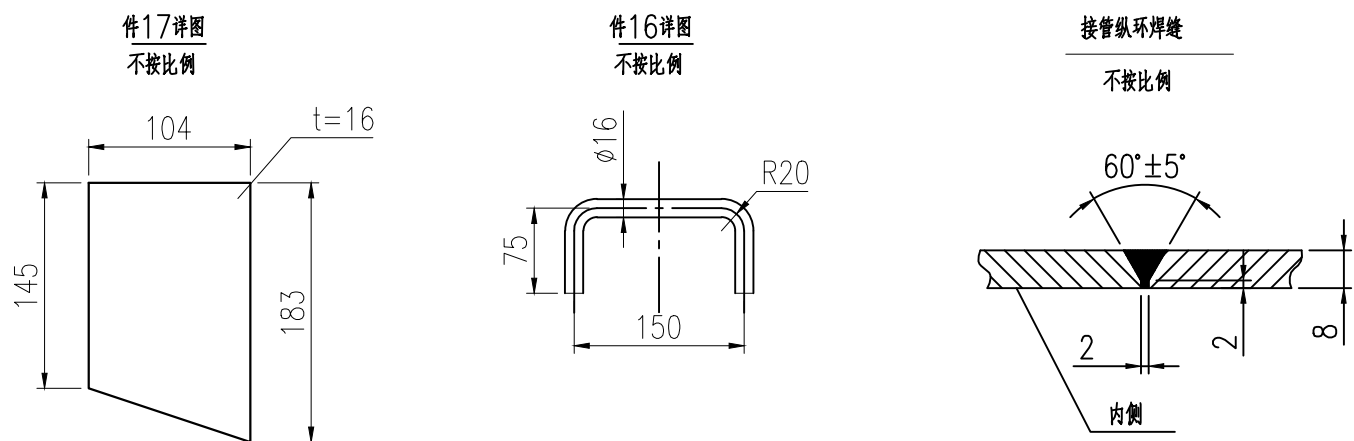
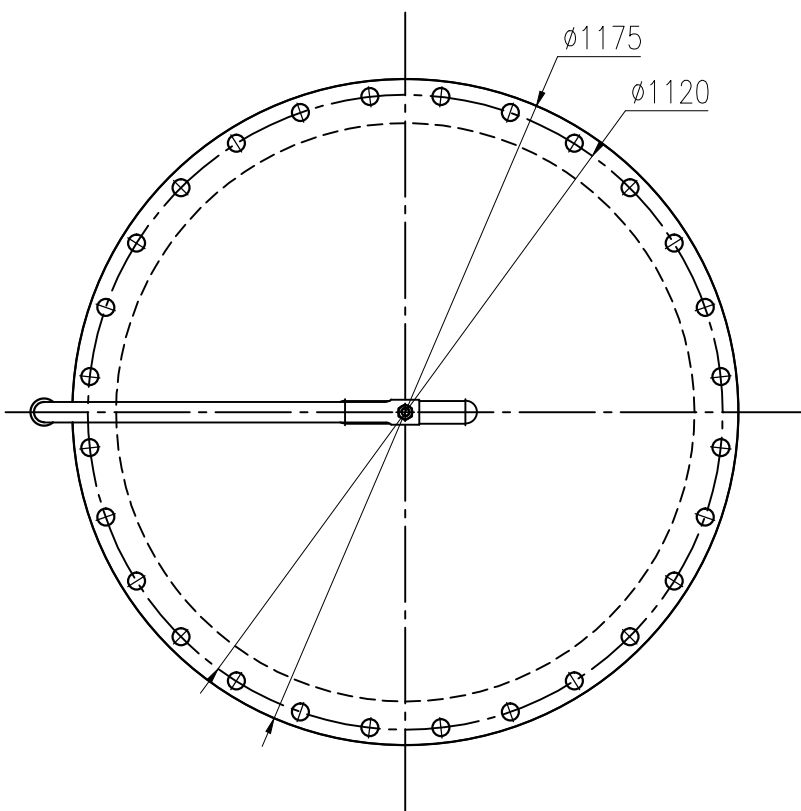
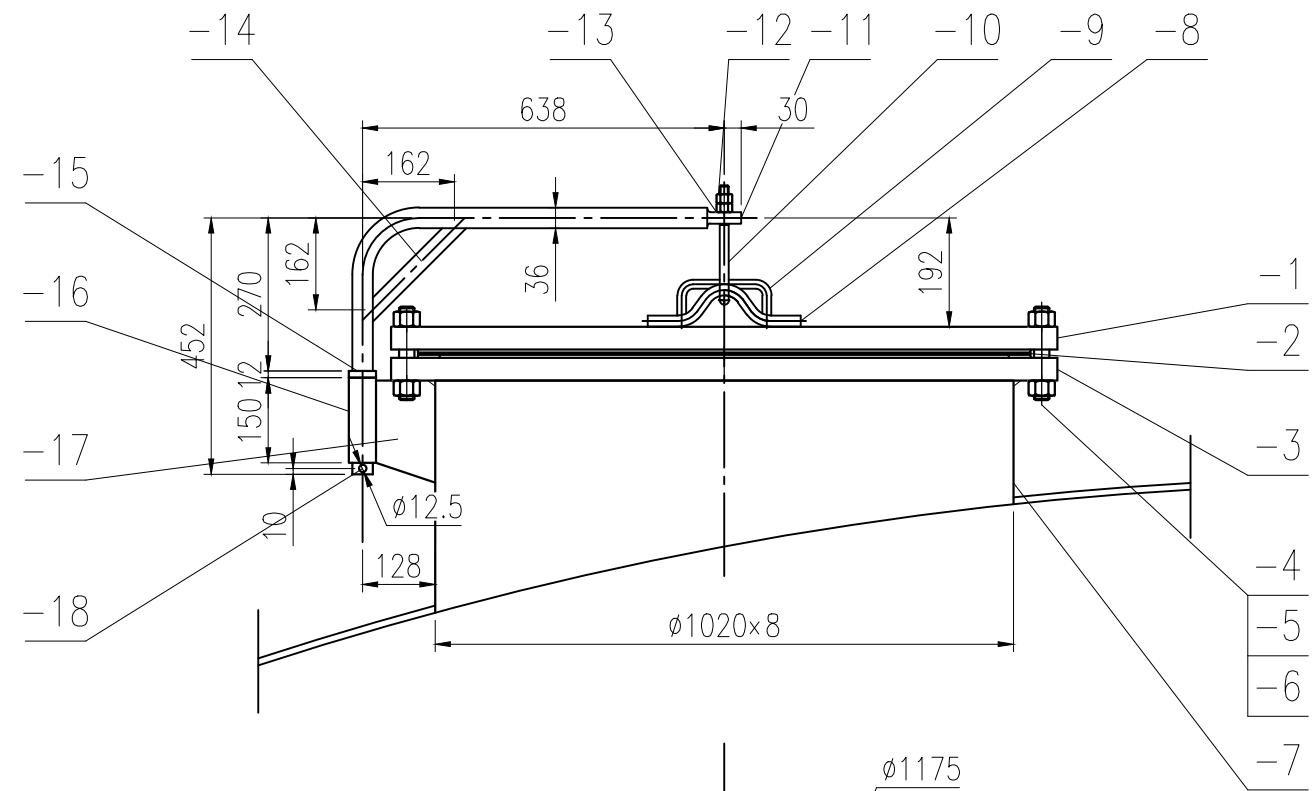


2	按本图	材料 t=6	1	S30403		43.6	
1	按本图	法兰盖本体 t=40	1	16MnII		338	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	备 注 REMARK	
M4、M5-1	法兰盖 t=40	16MnII#S30403	382	/	SCR-103-9	SCR-103-9	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



技术要求：
1、法兰盖的制造、检验及验收按照HG/T 20592-2009中的相关规定。

-2	按本图	材料 1078/1004 t=6	1	S30403		5.69	
-1	按本图	法兰盖本体 t=40	1	S30403		78.5	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	备 注 REMARK	
M4、M5-3	法兰 t=40	16MnII#S30403	84.2	/	SCR-103-9	SCR-103-9	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



-18	按本图	转臂 12 L=40	1	Q235B		0.04	
-17	按本图	支梁座 t=16	1	Q235B		2.41	
-16	按本图	套管 48x5 L=150	1	Q235B		0.8	
-15	按本图	环 48/38 t=12	1	Q235B		0.06	
-14	按本图	支梁座 36 L=235	1	Q235B		1.9	
-13	GB/T 95-2002	平垫圈 16	1	100HV		0.02	
-12	GB/T 41-2016	螺母 M16	2	4级		0.0390.078	
-11	SCR-103-9	转臂 36	1	Q235B		10.7	
-10	按本图	吊钩 16	1	Q235B		0.56	
-9	SCR-103-9	把手 16	2	Q235B	0.58	1.16	
-8	按本图	吊钩 20	1	Q235B		0.96	
-7	按本图	转臂 1020x8 L=438	1	Q235B		87.5	
-6	GB/T 97.2-2002	垫圈 27	56	200HV	0.04	2.24	
-5	GB/T 6176-2016	螺母 M27	56	30CrMoA	0.171	9.58	
-4	HG/T 20613-2009	螺栓 M27x165	28	35CrMoA	0.746	20.9	
-3	SCR-103-9	法兰 t=40	1	16MnII#S30403		84.2	
-2	HG/T 20606-2009	垫片 RF 1000-2.5(B)	1	RPTFE		/	
-1	SCR-103-9	法兰盖 t=40	1	16MnII#S30403		382	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	备 注 REMARK	
M4、M5	法兰盖安装组件		604	/	SCR-103-9	SCR-103-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	
版次	修 改 内 容		日期	修 改	校 对	审 核	

江苏赛普赛瑞装备制造有限公司				江苏赛普赛瑞装备制造有限公司			
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO JIANGSU SEIPO EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF JIANGSU SEIPO EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.							
		江苏赛普赛瑞装备制造有限公司		项目 名称		江苏赛普赛瑞材料设备有限公司	
JIANGSU SEIPO EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				ENTRY NAME		80吨机械密封材料设备(EPC)	
设计 DESIGN				设计阶段 DESIGN PHASE		初步设计	
校核 CHECK				比例 SCALE		1:4.0	
标准号审查 S.T.D				版本 REV.		0	
审核 REVIEW				第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
批准 RATIFY				图 号		SCR-103-9	
		二吸塔		DWG NO.			
		T-0302					
		部件图					